



THÔNG SỐ KỸ THUẬT

SỨ CHỐNG Ô NHIỄM 24KV + TY SỨ ĐỨNG 24KV BỌC CHÌ

Stt	Mô tả	Đơn vị	Yêu Cầu	Yêu cầu
I/-	Sứ đứng 24kV loại pin type (CMB)			
1	Nhà sản xuất.		Khai báo bởi nhà thầu	HLS
2	Nước sản xuất.		Khai báo bởi nhà thầu	VN
3	Mã hiệu.		Khai báo bởi nhà thầu	RE24
4	Tiêu chuẩn quản lý chất lượng sản phẩm.		ISO 9000	Đáp ứng
5	Tiêu chuẩn áp dụng.		TCVN 4759-1993, IEC 60383 hoặc tương đương.	Đáp ứng
6	Loại.		Sứ đứng 24kV dùng cho đường dây phân phối 22kV, lắp đặt ngoài trời, phù hợp để sử dụng tốt ở vùng khí hậu nhiệt đới ẩm ướt, vùng ô nhiễm. Sương muối. Yêu cầu vật liệu sứ và lớp men phủ bề mặt phải được chế tạo theo TCVN 4759-1993. Kích thước và hình dáng tham khảo bản vẽ đính kèm.	Đáp ứng
7	Điện áp định mức.	kV	24	Đáp ứng
8	Chiều dài đường rò.	mm	≥540	Đáp ứng
9	Điện áp chịu đựng tần số công nghiệp khô trong 1 phút.	kV	75	Đáp ứng
10	Điện áp chịu đựng tần số công nghiệp ướt trong 1 phút.	kV	55	Đáp ứng
11	Điện áp đánh thủng ở 50Hz.	kV	160	Đáp ứng
12	Điện áp chịu đựng xung sét 1,2/50μs.	kV	125	Đáp ứng
13	Lực phá hủy cơ học khi uốn.	kN	≥ 13	Đáp ứng
14	Khối lượng sứ.	kg		4

Stt	Mô tả	Đơn vị	Yêu Cầu	Yêu cầu
15	Bán kính cổ sứ cố định dây dẫn.		R = 19mm	Đáp ứng
16	Ống lót sứ		Làm bằng đồng	Đáp ứng
17	Nhiệt độ môi trường tối đa.	⁰ C	50	Đáp ứng
18	Độ ẩm môi trường tương đối.	%	90	Đáp ứng
II/-	Ty sứ đứng 24KV bọc chì			
19	Nhà sản xuất.		Khai báo bởi nhà thầu	HLS
20	Nước sản xuất.		Khai báo bởi nhà thầu	VN
21	Mã hiệu.		Khai báo bởi nhà thầu	Ty 24BC
22	Tiêu chuẩn quản lý chất lượng sản phẩm.		ISO 9000	Đáp ứng
23	Tiêu chuẩn áp dụng.		TCVN 4759-1993 hoặc tương đương	Đáp ứng
24	Loại ty sứ.		Ty sứ làm bằng thép mạ kẽm nhúng nóng, mỗi ty sứ kèm theo 2 đai ốc và 1 vòng đệm loại lò xo làm bằng thép không gỉ hoặc thép mạ kẽm nhúng nóng theo bản vẽ đính kèm	Đáp ứng
25	Bề dày lớp mạ trung bình của ty sứ trừ phần ren răng theo IEC 60383.	µm	≥ 85	Đáp ứng
26	Bề dày lớp mạ trung bình phần ren răng của ty sứ theo IEC 60383.	µm	≥ 55	Đáp ứng
27	Đầu ty sứ.		Bọc chì	Đáp ứng
	Ghi nhãn, bao gói, thử nghiệm sứ đứng		Theo TCVN 4759-1993	Đáp ứng
44	Ghi nhãn.		Trên mỗi sứ đứng phải ghi các nội dung sau: - Tên sản phẩm, - Cấp của cách điện, - Tên cơ sở sản xuất, - Năm sản xuất,... Việc ghi nhãn phải đảm bảo rõ và bền trong quá trình vận hành sứ trong hệ thống điện.	Đáp ứng
45	Bao gói.		Sứ đứng phải được xếp cẩn thận trong thùng gỗ, cacton... đảm bảo sứ không bị va chạm trực tiếp hay dằn sóc trong quá trình vận chuyển.	Đáp ứng

Stt	Mô tả	Đơn vị	Yêu Cầu	Yêu cầu
46	Qui định kiểm tra và thử nghiệm.		Đáp ứng theo yêu cầu ở phần III	Đáp ứng
	Thử nghiệm điển hình.		- Kiểm tra kích thước, đo chiều dài đường rò - Thử điện áp tần số công nghiệp - Thử điện áp xung sét - Thử điện áp đánh thủng - Thử lực phá hủy cơ học khi uốn đã gắn ty sứ - Kiểm tra bề dày lớp mạ của ty sứ	Đáp ứng
	Thử nghiệm thường xuyên (thử nghiệm xuất xưởng).		- Kiểm tra ngoại quan, kiểm tra kích thước, đo chiều dài đường rò. - Thử nghiệm về cơ thường xuyên. - Thử điện áp tần số công nghiệp.	Đáp ứng
	Thử nghiệm nghiệm thu (thử nghiệm mẫu).		- Kiểm tra kích thước, đo chiều dài đường rò (E2). - Thử độ bền nhiệt (E1 + E2). - Thử lực phá hủy cơ học khi uốn đã gắn ty sứ (E1). - Thử điện áp tần số công nghiệp (E2). - Thử điện áp đánh thủng (E2). - Kiểm tra bề dày lớp mạ của ty sứ (E2).	Đáp ứng
47	Catalog/bản vẽ thiết kế sứ đứng, chân sứ, ty sứ của nhà sản xuất có đầy đủ thông số kỹ thuật chi tiết để chứng minh đặc tính kỹ thuật sản phẩm chào đáp ứng yêu cầu kỹ thuật hồ sơ mời thầu.		Kèm theo hồ sơ dự thầu	Đáp ứng